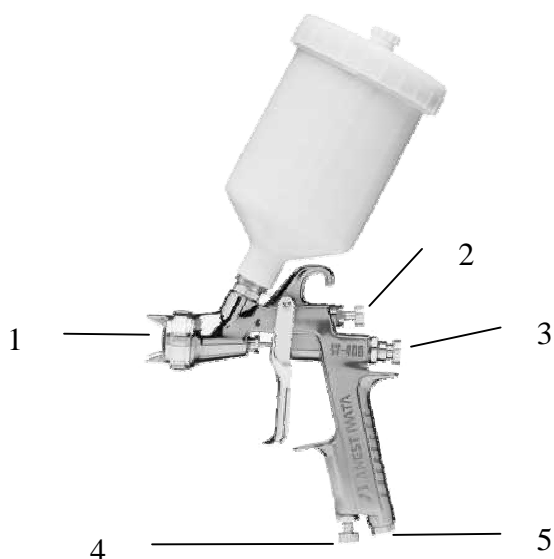


Инструкция по эксплуатации. Краскопульт LPH-300-144 LVG



1. Сопло
2. Винт регулировки факела
3. Винт регулировки подачи жидкости
4. Винт регулировки подачи воздуха
5. Воздушный ниппель

Технические характеристики:

Тип факела:	тюльпан
Максимальное рабочее давление:	6.8 бар
Уровень шума:	67.1 дБ
Температура наносимого материала:	5-40 °С
Тип подачи:	самотеклом
Размеры сопла:	1,4 мм
Воздушная головка:	LV4
Давление воздуха при атом.:	1.0 бар 1.3 бар
Давление воздуха внутри воздушной головки:	0.5 бар 0.7 бар
Подача краски:	130 мл/мин.
Расход воздуха:	200 л/мин.
Ширина факела:	220 мм 200 мм
Вес:	320 грамм

Меры предосторожности

1. Работы проводите в хорошо проветриваемых помещениях вдали от источников возгорания (открытого огня, зажженных сигарет, электрического оборудования).
2. При использовании растворителей и мощных средств необходимо обращать особое внимание на их химическую совместимость с алюминием и цинком. Нельзя использовать растворители и моющие средства на основе галогензамещенных углеводородов (например, этил хлорид, 1.1.1-трихлор), так как при контакте этих веществ с алюминием и цинком могут протекать химические реакции взрывного характера.
3. Для избежания проявления статического электричества в виде искр используйте заземление.
4. Никогда не направляйте краскопульт на себя. Не превышайте указанного рабочего давления. Перед проведением любых работ краскопульт необходимо отключить от подачи сжатого воздуха и жидкости. При необходимости немедленного прекращения подачи воздуха возле краскопульты следует установить шаровой клапан.
5. Некоторые материалы могут вызвать интоксикацию организма, поэтому при работе с ними необходимо иметь специальную защиту: перчатки, респиратор, очки и т.д. Также следует использовать устройство для защиты ушей, так как работы проводятся при высоком давлении.

Начало работы:

Воздух, используемый для работы краскопульты, должен быть сухим и чистым.

1. Прочно соединить воздушный шланг с воздушным ниппелем краскопульты.
2. Соединить бачок с краскопульты.
3. Очистить соответствующим растворителем те части краскопульты, через которые идет подача краски.
4. Налейте в бачок краску и отрегулируйте ширину факела и расход жидкости.
5. При выполнении работ краскопульт необходимо держать перпендикулярно поверхности нанесения на расстоянии 100-200 мм., движения происходят в строго горизонтальном направлении. При этом подача краски должна быть как можно меньшей. Вязкость краски зависит от свойств краски и условий нанесения. Рекомендуем: 12-23 сек. по вискозиметру № 4.

Отрегулируйте давление воздуха на входе краскопульты (1.0-1.3 бар), при этом давление внутри воздушной головки будет в пределах 0.7 бар.

Внимание! При использовании воздушного шланга длиной 12 м. внутренний диаметр должен быть 8 мм - для поддержания необходимого объема воздуха и давления внутри воздушной головки.

Мероприятия после использования:

1. Отключить подачу сжатого воздуха, сбросить давление воздуха на краскопульты.
2. Вылить оставшуюся краску в другую емкость, а затем тщательно промыть растворителем воздушную головку и те части краскопульты, через которые идет подача краски. **Никогда полностью не погружайте краскопульт в растворитель.**

3. После очистки дюзы, дозирующей иглы и воздушной головки собрать краскопульт, используя гаечный ключ.

Порядок сборки:

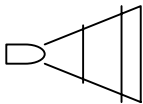


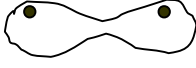

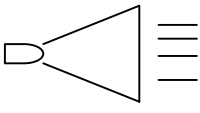
- Ввернуть дюзу
- Вставить иглу
- Закрепить ее регулирующим винтом

Внимание. Нарушение порядка сборки/разборки может привести к механическим повреждениям. Не прилагать чрезмерных усилий при сборке/разборке. Не использовать для очистки абразивные материалы. Отдельные части пистолета изготовлены из мягкого металла. Во избежание повреждения резьбы во время сборки правильно позиционируйте винт в резьбе.

Неисправности:

Проблема	Действие	Причины	Решение
Утечка воздуха через воздушный клапан	Необходимо проверить воздушный корректор.	Седло грязное или повреждено.	Прочистить или заменить.
Утечка краски через сопло	Необходимо проверить соединение воздушной головки, дюзы и дозирующей иглы; соединение дюзы и главной части краскопульт.	Детали грязные, повреждены или изношены; ослаблена дозирующая игла; соединение дюзы с главной частью краскопульт ослаблено.	Прочистить или заменить детали, отрегулировать позицию дозирующей иглы; затянуть соединение дюзы с главной частью.
3. Утечка краски через дозирующую иглу.	Необходимо проверить соединение воздушной головки, дюзы и дозирующей иглы.	Детали грязные, повреждены или изношены; ослаблена дозирующая игла; сильно тугая или слабая прокладка дозирующей иглы.	Прочистить или заменить детали, отрегулировать позицию дозирующей иглы; отрегулировать или заменить прокладку.
4. Краска не течет	Необходимо проверить регулятор подачи краски, отверстие сопла, фильтр для краски.	Недостаточно открыт регулятор подачи краски, отверстие сопла и фильтр для краски засорены.	Отрегулировать регулятор подачи краски, прочистить отверстие сопла и фильтр для краски; заменить фильтр для краски.

Настройка факела

Проблема	Схема	Причины	Решение
Пульсация факела.		Поступление воздуха через сальник иглы, грязное или повреждено седло воздушной головки, дюза не закреплена как следует.	Затянуть соединения, промыть или заменить детали.
Серпообразная форма факела.		Деформация или засор воздушной головки.	Промыть растворителем, прочистить с помощью специальных не металлических предметов.
Каплеобразная форма факела.			Прочистите воздушные каналы и дюзу, затянуть соединение.
Гантелеобразная форма факела.		Засор сопла, неподходящая низкая вязкость краски	Добавьте краску для повышения вязкости, отрегулируйте подачу краски или форму факела.
Слабо сформированный факел		Избыточная вязкость краски; медленная подача краски.	Отрегулируйте вязкость и подачу краски.
Краска брызгается.		Дюза и дозирующая игла недостаточно затянуты, засор воздушных каналов головки и сопла.	Затяните детали как следует, прочистите или замените их.

